



MAXJOINT[®] ELASTIC

MORTERO ELÁSTICO PARA EL SELLADO DE JUNTAS Y GRIETAS CON DEFORMACIÓN EN HORMIGÓN Y CERÁMICA

DESCRIPCIÓN

MAXJOINT[®] ELASTIC es un producto flexible bicomponente formado por dos componentes. El componente A es un líquido compuesto por resinas sintéticas en dispersión acuosa. El componente B, suministrado en polvo, es un mortero formulado en base de cementos, aditivos y áridos especiales. Al mezclar ambos componentes se obtiene un producto elastómero y de gran adherencia, apto para el sellado de juntas y grietas en hormigón, prefabricados y cerámica.

APLICACIONES

- Sellado de juntas en estructuras prefabricadas de hormigón.
- Sellado de juntas en inmersión permanente sometidas a pequeños movimientos en conducciones, depósitos, depuradoras, canales, etc.
- Sellado de juntas verticales en fachadas y edificaciones en general.
- Reparación de grietas activas en hormigón y mampostería.
- Rejuntado de pavimentos sometidos a deformaciones.

VENTAJAS

- Capaz de absorber movimientos de la junta en servicio de hasta el 15%.
- Gran resistencia a la intemperie y durabilidad. Sin mantenimiento.
- Excelente adherencia sobre soportes húmedos: hormigón, morteros de cemento, mampostería, etc.
- Resistente a aguas o terrenos que contengan sulfatos, aguas residuales o agua de mar.
- No requiere puente de unión especial.
- Muy buena tixotropía, Sin descuelgue en juntas verticales.
- Apto para juntas en contacto permanente con

agua potable.

- Gran facilidad de aplicación y terminación.
- No tóxico o inflamable, sin contaminación al medio ambiente.
- Puede pintarse para obtener el color estético de obra.

MODO DE EMPLEO

Formación de la junta

El sellador **MAXJOINT[®] ELASTIC** puede aplicarse cuando la anchura mínima de la junta sea de 8 mm y la máxima de 30 mm. Como regla general, la profundidad de relleno de la junta será aproximadamente mitad de la anchura, excepto cuando la anchura sea menor de 15 mm en cuyo caso, la profundidad y la anchura serán iguales.

Utilizar un fondo de junta de polietileno de célula cerrada tipo **MAXCEL[®]** (Boletín Técnico n° 48) de diámetro un 25% mayor a la anchura de la junta para limitar la profundidad de la aplicación y crear un soporte, apto para la colocación y retacado del sellador. Igualmente el separador evita que por adherencia aparezcan tensiones no deseables en el fondo de la junta.

Previo a la aplicación de **MAXJOINT[®] ELASTIC**, saturar la superficie con agua, evitando la formación de charcos, y comenzar la aplicación una vez que la superficie adquiera un aspecto mate. Si ésta se seca, proceder a saturarla nuevamente con agua.

Preparación del soporte

Las superficies de la junta deberán ser resistentes y estar limpias y libres de grasas y restos de polvo así como de cualquier otro tipo de suciedad que pudiera afectar a la adherencia. Si fuera necesario debe realizarse una limpieza mecánica con chorro de aire a presión o con disolventes para eliminar las grasas o aceites.

MAXJOINT[®] ELASTIC tiene una muy buena adherencia sobre materiales como el hormigón, o morteros de cemento sin necesidad de emplear imprimación alguna. No obstante, para mejorar la

adherencia sobre superficies especialmente porosas puede realizarse una imprimación del Componente A aplicada a brocha. Aplicar el sellador una vez que se haya evaporado el agua de la imprimación y ésta aún tenga cierto grado de pegajosidad, es decir, de 30 a 120 min dependiendo de las condiciones ambientales. Transcurrido este tiempo o bien, si se observa que la imprimación está seca, aplique una nueva capa. Para evitar ensuciar el soporte y proporcionar un acabado limpio se recomienda cubrir y delimitar los bordes de la junta con una cinta adhesiva perfiladora antes de la aplicación de la imprimación y/o del sellador.

Preparación de la mezcla

MAXJOINT® ELASTIC se suministra en sets de dos componentes pre-pesados. Verter el líquido de mezcla o componente A en un recipiente limpio, y añadir el polvo o componente B poco a poco, amasándolo con un taladro eléctrico bajas revoluciones (400–600 rpm) dotado de disco mezclador durante aproximadamente 2 a 3 minutos hasta obtener una masa homogénea sin grumos y de consistencia tixotrópica. Tras dejar reposar la masa durante 5 minutos, reamasarla brevemente antes de comenzar con la aplicación.

Dependiendo de las condiciones climáticas de humedad y temperatura, la vida de la mezcla puede variar entre 30 minutos y una hora. Si aprecia falta trabajabilidad en mezcla, reamase de nuevo pero sin añadir agua.

Aplicación

Con el soporte húmedo pero no encharcado o bien, con la capa de imprimación con cierto grado de pegajosidad, comience a aplicar **MAXJOINT® ELASTIC** con ayuda de una llana, espátula o pistola manual o automática con cartuchos previamente rellenos con el sellador. Durante la aplicación, apretar el sellador contra los labios y el fondo para evitar la oclusión de burbujas de aire, llenando completamente la junta. En el caso de juntas anchas, éstas se ejecutarán en tres fases, aplicando el producto en primer lugar sobre los dos labios y por último, un cordón en el centro. Para el retacado y posterior alisado de la superficie puede emplearse una herramienta mojada con una disolución jabonosa.

Condiciones de aplicación

Evitar aplicaciones en exteriores si se prevén lluvias, y/o contacto con agua, humedad, condensación rocío, etc., dentro de las 24 horas desde la aplicación.

El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10 °C a 30 °C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 5 °C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o encharcadas.

En aplicaciones a temperaturas elevadas, fuerte viento y/o baja humedad relativa, humedecer abundantemente el soporte con agua. Evitar la exposición directa al sol con calor extremo.

Curado

En condiciones de altas temperaturas (> 30°C), viento, baja humedad relativa y/o exposición directa al sol, evitar la rápida desecación de **MAXJOINT® ELASTIC** manteniendo su humedad colocando películas de plástico o arpilleras húmedas sin dañar el mortero fresco. No humedecer, ni aplicar agentes de curado.

MAXJOINT® ELASTIC puede cubrirse con **MAXSEAL® FLEX** (Boletín Técnico nº 29), **MAXELASTIC®** (Boletín Técnico nº 18) **MAXSHEEN® ELASTIC** transcurridos 7 días desde su aplicación.

Permitir un curado mínimo de 3 semanas (20 °C y 50% H.R.) antes de someterlo a inmersión permanente. Temperaturas inferiores y/o valores de H.R. superiores alargarán el tiempo de curado.

Una vez curado **MAXJOINT® ELASTIC** y antes de su puesta en servicio o contacto permanente con agua, realizar un lavado previo de la superficie con chorro de agua.

Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con agua inmediatamente después de su uso. Una vez polimerizado, sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo estimado de **MAXJOINT® ELASTIC** depende de las dimensiones de la junta:

$$\text{Consumo (kg de sellador/metro lineal)} = (1/790) * \text{Anchura junta (mm)} * \text{Profundidad junta (mm)}$$

Así, para una junta de 10x10 mm, el consumo estimado es de 0,125 kg de sellador por metro lineal de junta. Un kg de **MAXJOINT® ELASTIC** rellena un volumen de 0,790 litros.

El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

El rendimiento en metros lineales de junta para un set de 10 kg de **MAXJOINT® ELASTIC** se puede calcular a partir de:

$$\text{Rendimiento (metros lineales de junta/set)} =$$

$$7.900 * 1/\text{Anchura junta (mm)} * 1/\text{Profundidad junta (mm)}$$

INDICACIONES IMPORTANTES

- No aplicar en juntas con movimientos superiores al 15%.
- No añadir cementos, aditivos o áridos que puedan afectar a las propiedades del producto.
- Usar las cantidades recomendadas de líquido de mezcla.
- Respetar los consumos mínimos y máximos recomendados.
- Para recuperar la trabajabilidad del material proceda a su reamasado pero en ningún caso añada más agua. No amasar más material del que se pueda aplicar en 20-30 minutos.
- No aplicar sobre soportes hidrofugados, materiales bituminosos o pinturas.
- Respetar la relación profundidad:anchura recomendada.
- Evitar la oclusión de aire durante la aplicación del sellador.
- Para el sellado de juntas con anchura superior a 3 cm, usar la banda elástica **MAXFLEX® XJS**.
- En el caso revestir, esperar a la completa polimerización del producto y utilizar revestimientos elásticos que minimicen la aparición de fisuras antiestéticas debido al movimiento de la junta.
- Para cualquier aplicación no especificada en el presente Boletín Técnico, información adicional o duda sobre la idoneidad del agua a estar en contacto con el revestimiento consulte con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXJOINT® ELASTIC se presenta en sets pre-dosificados de 10 kg y 4 kg de dos componentes, (5 kg Componente A - líquido, y 5 kg Componente B - polvo y 2 kg Componente A - líquido, y 2 kg Componente B - polvo respectivamente). Disponible en color estándar gris. Bajo petición especial también disponible en color marfil, azul, teja, rojo, verde jade, marrón y negro.

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco, protegido de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol con temperaturas superiores a 5 °C.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXJOINT® ELASTIC no es un compuesto tóxico pero es abrasivo en su composición (Componente B). Evitar el contacto con la piel y los ojos, así como la inhalación del polvo. Utilizar guantes y gafas de seguridad en la manipulación, amasado y aplicación del producto. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de salpicaduras o contacto en los ojos, lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico. Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de **MAXJOINT® ELASTIC**.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.



DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Aspecto y color componente A	Líquido viscoso blanco
Aspecto y color componente B	Polvo gris
Densidad componente A, (g/cm ³)	1,00 ± 0,05
Densidad componente B, (g/cm ³)	0,90 ± 0,10
Tamaño máximo de árido componente B, (mm)	0,4
Relación componentes resina A:B, (en peso)	1:1
Densidad producto fresco A+B, (g/cm ³)	1,26 ± 0,10
Condiciones de aplicación y curado	
Temperatura mínima de aplicación para soporte y ambiente (°C)	> 5
Vida útil de la mezcla a 20 °C y 50 % H.R. (min)	30 – 60
Tiempo de curado a 20 °C y 50% R.H.:	
- Revestimiento con MAXSEAL FLEX, MAXSHEEN ELASTIC (semana)	1
- Inmersión permanente, prueba de estanqueidad o puesta en servicio(semanas)	3
Características del producto curado	
Densidad producto curado y seco A+B, (g/cm ³)	1,14 ± 0,10
Dureza Shore A, UNE EN ISO 868	37
Resistencia a tracción, EN 28.339 (MPa)	0,38
Módulo secante para alargamiento 60%, EN 28.339 (MPa)	0,38
Alargamiento a rotura, EN 28.339 (%)	60
Recuperación elástica después de 1 h, EN 27.389 (%)	78
Elongación máx. de servicio, (%)	15
Aptitud para contacto con agua potable: RD 140/2003 y Directiva 2002/72/CE	Apto

Dimensiones de la junta: Anchura x Profundidad (mm)	Consumo* (kg/m lineal)	Rendimiento (m lineal/Set)
10 x 10	0,125	79
15 x 7,5	0,140	71
20 x 10	0,250	40
25 x 12,5	0,400	25
30 x 15	0,570	17

* El consumo puede variar en función de las dimensiones de la junta, y de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®, S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

